# Didaktische Systeme für die Automatisierungs- und Antriebstechnik: Einzelgeräte

Didactic Systems for Automation & Drives: Single Device





Das Basismodell deckt nahezu das Ausbildungsprofil der Antriebstechnik ab und ist daher der ideale Einstieg in die praxisnahe automatisierungstechnisch und antriebstechnisch Ausbildung.

SINAMICS – jeder Aufgabe gewachsen

Breites Leistungsspektrum von 0,12 kW bis 120 MW

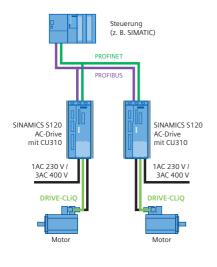
Sowohl in Niederspannungs- als auch in Mittelspannungsausführung

Durchgängige Funktionalität durch gemeinsame Hardware- und Softwareplattform

Ein gemeinsames Engineering mit nur zwei Tools für alle Antriebe: SIZER für die Projektierung und STARTER für die Parametrierung und Inbetriebnahme

Hohes Maß an Flexibilität und Kombinierbarkeit

## Einachsantrieb oder AC-Drive SINAMICS S120





Grundplatte: Alu-Profil 700 x 550 x 30 mm mit T-Nuten 25 mm Raster
Ein/Ausgänge: Basis: 4DI EP und Temp.
Versorgung: 24V, 1.2 A 230V AC
Abmessungen: (LxBxH) 510x520x550mm
Gewicht: ca. 17,5 kg

TYP (BASISMODELL)	BESTNR.
Komplettsystem S120DP 0,37KW Vector Ink. Geber u. Motor	2GA4817-7P
Komplettsystem S120PN 0,37KW Vector Ink. Geber u. Motor	2GA4817-7N
Komplettsystem S120DP 0,37KW Servo Ink. Geber u. Motor	2GA4817-8P
Komplettsystem S120PN 0,37KW Servo Ink. Geber u. Motor	2GA4817-8N

o1 o1

#### **SINAMICS S120**

Das Köster S120 Schulungsgerät beinhaltet folgende Komponenten:

- Control Unit CU310 mit DP oder PN Schnittstelle
- Power Module PM340 230V/ 0,37KW
- Drehstrommotor 230V/ 0,25KW
- Inkrementalgeber 1024 Impulse 24V/HTL A/B/R
- S120 SD Speicherkarte für CU310
- Basic Operator Panel 20 (BOP20)
- Netzteil 230V AC/ 24V DC/1,2A ext. Hilfsspannung zur Versorgung von CU und PM
- Einspeisebox 230V AC
  Die Einspeisebox dient zur Einspeisung der Netzspannung, Absicherung und Versorgung des Powermoduls. In ihr ist auch das Netzteil für die 24V Hilfsspannung untergebracht.
- Bedienbox 24V
   Die digital en Ein -/Ausgänge der CU310 sind über 4mm Laborbuchsen herausgeführt.
   Zusätzliche Tast -/Rastschalter erleichtern die erste Inbetriebnahme.

SINAMICS S120 ist ein Systembaukasten, aus dem Sie Ihr Antriebsgerät zusammenstellen können. Die wesentlichen Kompo nenten des Systembaukastens SINAMICS sind:

- Control Unit CU<sub>3</sub> xx (Regelungsbaugruppe)
- Power Module von 0,12 bis 4500KW (Netzeinspeisung, Zwischenkreis und Leistungsteil)
- Sensor Module (z.B. Geber)
- S120 Speicherkarte (immer erforderlich) beinhaltet Betriebssystem und Parameterdaten
- Drehstrom oder Servo Motor (Weitere Sondermotore möglich)



Auf dem Köster Schulungsgerät ist "Ein" mögliches Antriebskonzept zusammen gestellt, um die Vorgehensweise einer Inbetriebnahme ohne eigenen Aufbau und Verdrahtung zu ermöglichen.

02

Flexibilität für erfolgreiche Maschinenkonzepte

Als Mitglied der neuen SINAMICS Antriebsfamilie ist das Antriebssystem SINAMICS S120 der Systembaukasten für High-Performance-Anwendungen im Maschinen- und Anlagenbau. Für ein sehr breites Spektrum von industriellen Anwendungen bietet SINAMICS S120 hochperformante Einzel- und Mehrachsantriebe.

Die wachsenden Anforderungen an Achsanzahl und Performance erfüllt SINAMICS S120 aufgrund seiner Skalierbarkeit und Flexibilität perfekt. SINAMICS S120 erlaubt die Umsetzung flexibler Maschinenkonzepte, mit denen schnell kundenspezifische Anforderungen realisiert werden können.

Die Antwort auf steigende Anforderungen

Maschinen müssen heute einerseits immer wirtschaftlicher hergestellt werden und andererseits sollen sie dem Betreiber immer mehr Produktivität bieten. Das Antriebssystem SINAMICS S120 löst beide Aufgaben Seine komfortable Projektierung verkürzt die Projektlaufzeiten. Seine hohe Dynamik und Genauigkeit erlaubt höhere Taktraten für maximale Produktivität. Und seine einfache Bedienung und Wartung steigert die Verfügbarkeit und senkt die Life-Cycle-Costs. Alles in allem: SINAMICS S120 erhöht die Wettbewerbsfähigkeit von Herstellern und Betreibern.

Modularität für den Maschinenbau

SINAMICS S120 ermöglicht die freie Kombination von Leistungs- und Regelungsperformance. Mehrachsige Antriebslösungen mit überlagerter Bewegungssteuerung sind mit dem SINAMICS S120 Systembaukasten ebenso realisierbar wie Lösungen mit Einzelantrieben. Die Maschinen können also grundsätzlich mo-

dular konzipiert werden und so die wachsende Variantenvielfalt abdecken. Wie auch immer Module oder Einzelkomponenten einmal kombiniert oder innoviert werden, SINAMICS S120 sichert ohne großen Konfigurationsaufwand die perfekte Kompatibilität zwischen allen Systemkomponenten.

Einsatzgebiete im Maschinen- und Anlagenbau

Ob durchlaufende Warenbahnen oder getaktete und hochdynamische Prozesse – mit SINAMICS S120 kommt mehr Performance in die Maschinen vieler Branchen:

Verpackungsmaschinen

Kunststoffmaschinen

Textilmaschinen

Druckmaschinen

Papiermaschinen

Hebezeuge

Handling- und Montagesysteme

Werkzeugmaschinen

Walzstraßen

Prüfstände





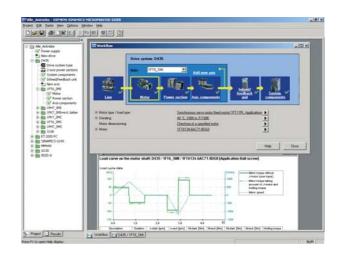
03

Schnell und sicher zur passenden Konfiguration: Projektierungs-Tool SIZER

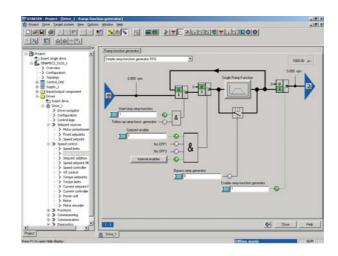
Mit SINAMICS wird die technische Auslegung eines Antriebssystems so schnell und sicher wie nie zuvor. Denn das Projektierungs-Tool SIZER enthält alle für die Konzeption eines Antriebssystems einsetzbaren Komponenten und erlaubt dem Benutzer die einfache und zielgerichtete Antriebsauslegung. Dank seiner grafischen Oberfläche und des integrierten Wizards ist SIZER leicht erlernbar und intuitiv bedienbar.

Beschleunigt die Inbetriebnahme: Tool STARTER

STARTER ist das Standard-Inbetriebnahme-Tool für alle Antriebe der SINAMICS Familie. In übersichtlicher Weise konfiguriert und optimiert der Inbetriebsetzer auch komplexe Systeme in sehr kurzer Zeit. STARTER steht in drei Installationsvarianten zur Verfügung: als Stand-alone-Version, integriert in Drive ES für Anwendungen mit SIMATIC oder integriert in SCOUT für Anwendungen mit SIMOTION.



Tool SIZER



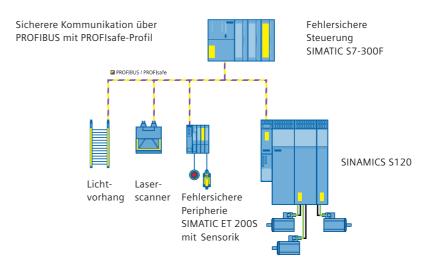
Tool STARTER



04

Zentrale Regelungsintelligenz mit Schnittstelle zur Steuerung: Control Unit CU310 Motion Control in den Antrieb integriert: Control Unit SIMOTION D410 Control Unit Adapter CUA31/32 für Mehrachsanwendungen mit SINAMICS S120 AC-Drive

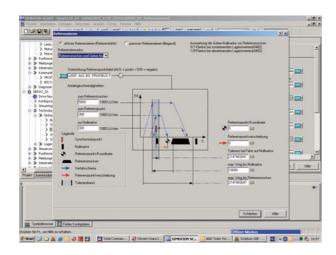
Safety Integrated – Funktionen für die einfache Realisierung von Sicherheitskonzepten

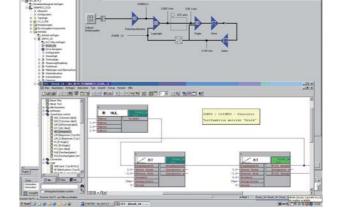


Beispielkonfiguration: SINAMICS S120 Booksize mit integrierten Sicherheitsfunktionen an fehlersicherer Steuerung SIMATIC S7-300F

EPos – Positionierfunktionen integriert in den Antrieb







Parametriermaske für EPos

Grafische Projektierung mit DCC

- Siemens OEM-Partner
- Siemens Vertragspartner SCE
- Zertifizierter Siemens Solution Provider
- Mitsubishi Systemhaus
- Matsushita Systemhaus
- Mitglied im Q-Verband

- Siemens OEM Partner
- Siemens Appointed Dealer SCE
- Certified Siemens Solutions Provide
- Mitsubishi Partner for Systems Solution
- Matsushita Partner for Systems Solutions
- Member of the O-Association

Köster Systemtechnik GmbH Oeger Straße 65 D-58642 Iserlohn

Phone +49(0) 23 74/93 70-0 Fax +49(0) 23 74/93 70-44

E-mail sales@koester-systemtechnik.de

www.koester-systemtechnik.de

